

Storing in Stationary Containers Bevorraten in Lagercontainern



Application

Storing of liquid raw materials and intermediates

Functional Principle

Container with optional agitators and level switch as well as detonation-proof flame arrestor, installed in a rack system

Design

Designed for 400 – 2.500-L containers up to a density of 1,9 kg/L – other density on request

Piping

Stainless Steel Pipes with flanges and small hose connections for decoupling the pump from the pipeworks

Media contacting materials

Stainless Steel

Other Features

Suitable for storing water endangering, flammable liquids – depending on the installation location collecting pans may be necessary

Einsatzzweck

Bevorraten flüssiger Rohstoffe und Halbfabrikate

Funktionsprinzip

Container mit optionalem Rührwerk und Standgrenzschalter sowie Detonationssicherung, eingebaut in einem Regalsystem

Ausführung

Geeignet für 400 – 2.500-L Container bis Dichte 1,9 kg/L – andere Dichten auf Anfrage

Leitungen

Edelstahlrohrleitungen mit Flansch sowie kurzen Schlauchverbindungen zur Entkopplung der Pumpe

Medienberührende Werkstoffe

Edelstahl

Sonstige Eigenschaften

Geeignet zur Lagerung wassergefährdender, brennbarer Flüssigkeiten – ggf. zusätzliche Auffangwanne nötig