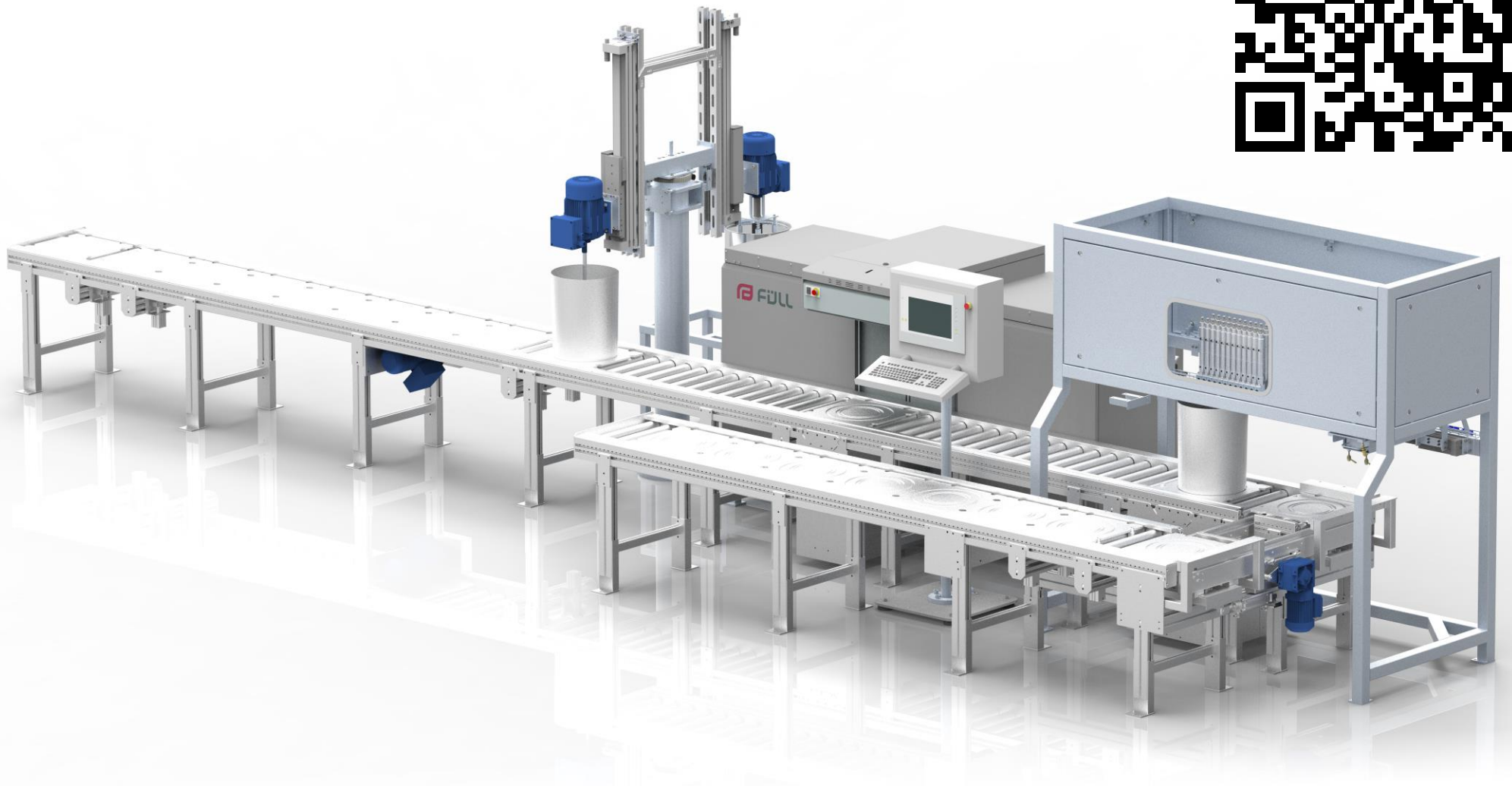


In-Can-Tinting

In-Can-Tinting



Application

Just-In-Time production inside the sales container

Functional Principle

1. Gravimetric Dispensing of Base(s)
2. Volumetric Simultaneous Dispensing of Tinting Pastes
3. Mixing

Series

Combination of

1. FS 2005
2. VX5
3. Dual FS241 e – with automatic cleaning

Design

Suitable for 10-L pails up to 50-L hobbocks

Media contacting materials

Stainless Steel, PTFE, UPE and others on request

Other Features

**Automatic roller-conveyer system
Safety Enclosures (not displayed)
Universal dispensing batch tray for your sales units**

Einsatzzweck

Bedarfsorientierte Fertigung im Verkaufsgebäude

Funktionsprinzip

1. Gravimetrische Dosieren von Basisprodukt(en)
2. Volumetrisches Simultandosierung von Tönpasten
3. Mischen

Baureihe

Kombination von:

1. FS 2005
2. VX5
3. Duales FS 241 e – mit automatischer Reinigung

Ausführung

Geeignet für 10-L Eimer bis 50-L Hobbocks

Medienberührende Werkstoffe

Edelstahl, PTFE, UPE und andere auf Anfrage

Weitere Merkmale

**Automatisches Rollenbahnsystem
Sicherheitseinhausung (nicht dargestellt)
Universalgebindeträger für Ihre Verkaufsgebäude**