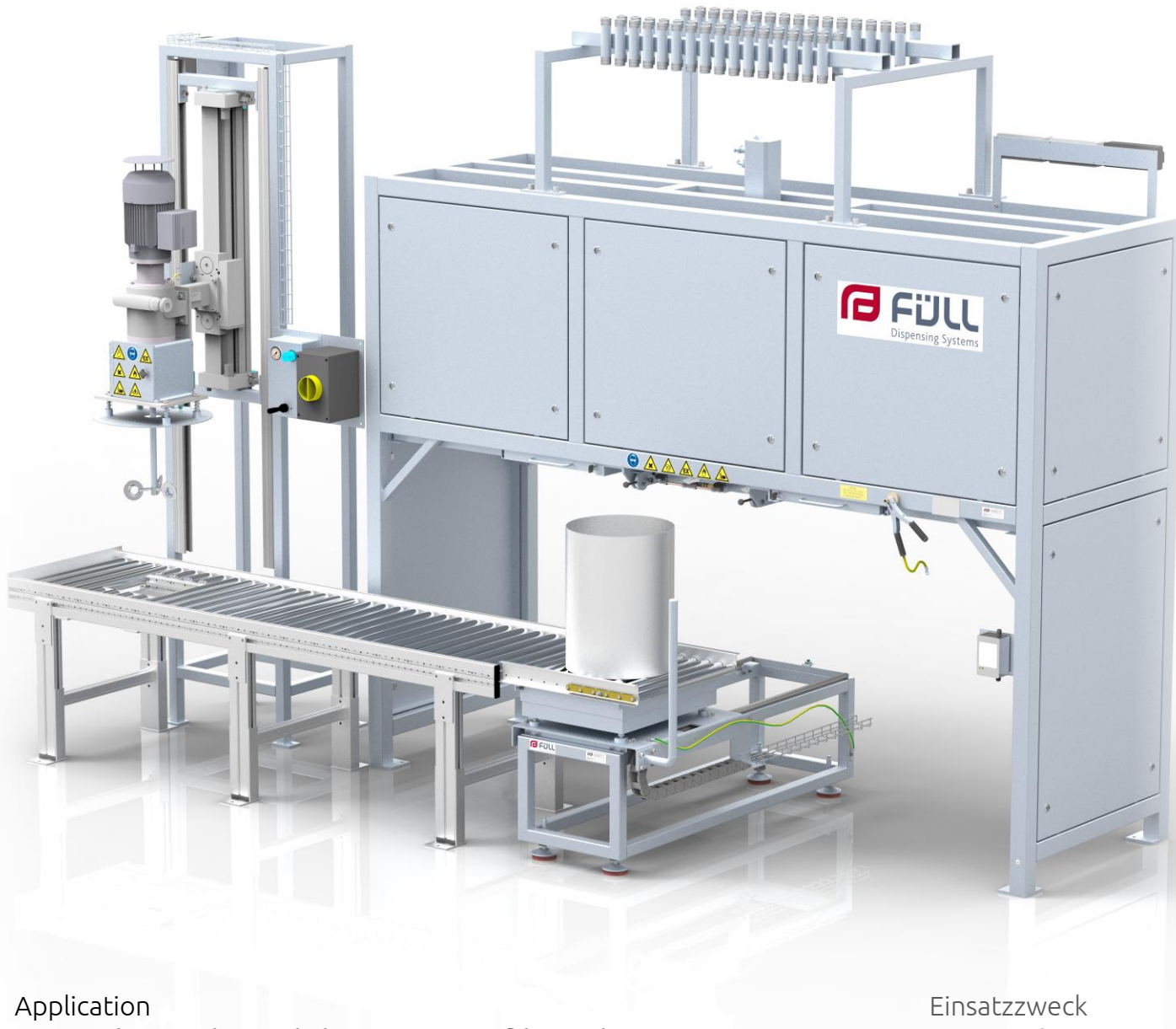


Dispensing System

Dosiersystem



Application

**Formulation based dispensing of liquids
in hazardous environments**

Series

FS 2005.2 K32 Ex

Functional Principle

**Gravimetric dispensing center
for sequential dispensing**

Upgradeability

**Max. 32 dispensing valves – Other dispensing centers
with more spare space on request**

Valve Cleaning Unit

**Rotating brushes
and cleaning agent supply**

Media Contacting Materials

Stainless Steel, PTFE, UPE and others on request

Weighing Technic

**60 kg force-compensation scale
± 0,4 g repeatability
Other scales on request.**

Other Equipment

- Single-post agitator FS 241 e for small pails
- Scale extraction with roller conveyer top
- Roller conveyer for pail handling
- Grounding monitoring for a safe dosing process
- Electric control with HMI (Operating terminal)

Einsatzzweck

**Rezeptbasiertes Dosieren von Flüssigkeiten
im Ex-Bereich**

Series

FS 2005.2 K32 Ex

Funktionsprinzip

**Gravimetrisches Dosierzentrum
zur sequentiellen Dosierung**

Aufrüstbarkeit

**Max. 32 Dosierventile – Andere Baureihen mit mehr
Aufrüstplätzen auf Anfrage**

Ventilreinigungseinheit

**Rotierende Bürsten
und Versorgung mit Reinigungsflüssigkeit**

Medienberührende Werkstoffe

Edelstahl, PTFE, UPE und andere auf Anfrage

Wägetechnik

**60 kg Kraftkompensationwaage
± 0,4 g Wiederholbarkeit
Andere Waagen auf Anfrage.**

Weitere Ausstattung

- Stativrührwerk FS 241 e für Kleingebinde
- Waagenauszug mit Rollenbahnaufsatz
- Leichtlaufrollenbahn zum Gebindettransport
- Erdungsüberwachung zum sicheren Dosieren
- Elektrische Steuerung mit HMI (Bedienterminal)